

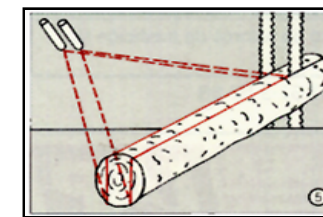
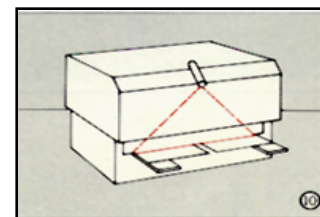
ALINEADO DE LÀSER EN MAQUINA :

En este proceso le sugerimos tenga en cuenta el hecho de que inciden dos factores fundamentales...: Inclinación del tubo con relación a la horizontal y Altura del emisor láser al objeto.

Inclinación : Cuanta mayor sea la inclinación , (ángulo β del dibujo) , mayor será la longitud que se refleja en el objeto , pero menor será a su vez la intensidad luminosa / mm². Hay que pensar que el láser debe repartir la misma potencia original en mas ò menos espacio /longitud.

Asi pues , dos láseres puestos en modo vertical (ángulo β a 90°) ,aunque sean de distintas potencias , daràn practicamente una misma línea reflejada en objeto.

Ocurre que al variar el instalador este ángulo β ,la diferencia de potencias si hará que la longitud de línea emitida por ambos, sea diferente (mas larga cuanto mayor potencia)



...Asimismo la intensidad luminosa / mm² a repartir en esa línea será mayor, cuanto mas potencia disponga la unidad láser.

Altura : Se define por el valor H del dibujo. La experiencia como constructores de estos sistemas y tecnología, nos demuestra que la condición idònea se presenta con la relación... $H = 1/3$ de Longitud de línea deseada.

Asi pues, adaptando esta relación de factores : (altura H de un tercio de la longitud de línea deseada), se darà la mejor relación de intensidad luminosa , asimismo dependiendo de la inclinación (variación sobre el ángulo β).

<u>Angulo β</u>	<u>Altura H</u>	<u>Luminosidad mm²</u>
... si aumentamos	... si aumentamos	DISMINUYE
... si aumentamos	... si disminuimos	AUMENTA A MAXIMO
... si disminuimos	... si aumentamos	DISMINUYE
... si disminuimos	... si disminuimos	AUMENTA



Alluitz 6 48.200 DURANGO (Vizcaya)
Tel: 94 - 6201036 Fax: 94 - 6201832
www.mudata.es mudata@mudata.es